

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBLATT HM-PI-005 24/01

NORMAL KORUND

Normal Korund ist ein Elektrokorund von erstklassiger Qualität. Das Material ist sehr rein und hat einen Al₂O₃-Gehalt von ca. 95%. Der hohe Titan-Anteil (TiO₂, ca.2,9%) sorgt für besondere Zähigkeit und Haltbarkeit

CHEMISCHE ANALYSE

Al ₂ O ₃	94,6 %
TiO ₂	2,9 %
SiO ₂	0,8 %
Fe ₂ O ₃	0,5 %
CaO	0,7 %
MgO	0,4 %
K ₂ O	0,04 %
Na ₂ O	0,05 %

KORNFORM

Scharfkantig

ART

Neutral

FARBE

Braun

HÄRTE

9 Mohs

SCHÜTTGEWICHT

1,74 - 1,88 kg/dm³

SPEZIFISCHES GEWICHT

4 kg/dm³

KORNGRÖÖE

F.12	1,2 - 2,3	mm	F.54	0,20 - 0,42	mm
F.14	1,0 - 2,0	mm	F.60	0,18 - 0,35	mm
F.16	0,85 - 1,7	mm	F.70	0,15 - 0,30	mm
F.20	0,70 - 1,4	mm	F.80	0,12 - 0,25	mm
F.22	0,60 - 1,2	mm	F.90	0,10 - 0,21	mm
F.24	0,50 - 1,0	mm	F.100	0,09 - 0,18	mm
F.30	0,42 - 0,85	mm	F.120	0,075 - 0,15	mm
F.36	0,35 - 0,70	mm	F.150	0,063 - 0,12	mm
F.40	0,30 - 0,60	mm	F.180	0,053 - 0,10	mm
F.46	0,25 - 0,50	mm	F.220	0,045 - 0,07	mm

VERPACKUNG

- In 25 kg-Säcken, auf 1000 kg-Palette mit Schrumpffolie
- in Big-Bags von 1000 kg

ANWENDUNGEN

Normal Korund wird in Strahlkabinen zur Entfernung von Rost, Farbe, zum Entgraten und als Vorbehandlung vor dem Auftragen aller gängigen Farbsysteme eingesetzt.

