

## PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBLATT HM-PI-004 24/01

### STAHLGUSS (RUND)

Stahlguss wird aus einer Stahllegierung mit einem geringen Gehalt an Kohlenstoff Schwefel, Phosphor und Chrom hergestellt und anschließend mit modernsten Methoden thermisch behandelt. Die metallographische Struktur liegt zwischen Martensit, Bayleyit, Trostit und Sorbit.

Die charakteristischen Eigenschaften sind: Zähigkeit hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer.

#### CHEMISCHE ANALYSE

|    |              |
|----|--------------|
| C  | 0,80 - 1,2 % |
| Mn | 0,60 - 1,2 % |
| Si | 0,40 - 1,5 % |
| P  | < 0,04 %     |
| S  | < 0,05 %     |

#### KORNFORM

Rund

#### ART

Metallisch

#### FARBE

Grau

#### HÄRTE

40 - 50 HRC

#### SCHÜTTGEWICHT

4,0 - 4,5 kg/dm<sup>3</sup>

#### SPEZIFISCHES GEWICHT

7,4 kg/dm<sup>3</sup>

#### KORNGRÖßE

|       |              |
|-------|--------------|
| S.070 | 0,1 - 0,3 mm |
| S.110 | 0,2 - 0,5 mm |
| S.170 | 0,4 - 0,7 mm |
| S.230 | 0,5 - 0,8 mm |
| S.280 | 0,6 - 1,0 mm |
| S.330 | 0,7 - 1,2 mm |
| S.390 | 0,9 - 1,4 mm |
| S.460 | 1,0 - 1,7 mm |
| S.550 | 1,2 - 2,0 mm |
| S.660 | 1,4 - 2,2 mm |
| S.780 | 1,7 - 2,4 mm |

#### VERPACKUNG

- in 25 kg Papiersäcken auf 1.000 kg Paletten mit Schrumpffolie.

#### ANWENDUNGEN

- In Schleuderradstrahlmaschinen:
- Zum Strahlen von Stahlblechen und Stahlprofilen
  - Zum entgraten und Putzen von Gußstücken
  - Zur Reinigung und Oberflächenverfestigung (Kugelstrahlen) bei Blattfedern, Bolzen/Muttern, Kupplungen usw.

In besonderen Fällen besteht das Betriebsgemisch aus rundem und kantigem Stahlguss.

