

PRODUKTINFORMATION

PRODUKTBLATT HM-PI-003 24/01

STAHLGUSS (KANTIG)

Stahlguss wird aus einer Stahllegierung mit einem geringen Gehalt an Kohlenstoff, Schwefel, Phosphor und Chrom hergestellt und anschließend mit modernsten Methoden thermisch behandelt. Die metallographische Struktur liegt zwischen Martensit, Bayleyit, Trostit und Sorbit. Die charakteristischen Eigenschaften sind: Zähigkeit, hohe Verschleißfestigkeit und lange Lebensdauer.

CHEMISCHE ANALYSE

C	0.85 - 1.2 %
Mn	0.5 - 1.2 %
Si	0.4 - 1.5 %
P	< 0,05 %
S	< 0,05 %

KORNFORM

Scharfkantig

ART

Metallisch

FARBE

Grau

HÄRTE

GH = 62 - 68 HRC
GP = 40 - 50 HRC
GL = 55 - 60 HRC

SCHÜTTGEWICHT

4,0 - 4,5 kg/dm³

SPEZIFISCHES GEWICHT

7 kg/dm³

KORNGRÖßE

G.12 1.4 - 2.0 mm
G.14 1.2 - 1.7 mm
G.16 1.0 - 1.4 mm
G.18 0.7 - 1.2 mm
G.25 0.4 - 1.0 mm
G.40 0.3 - 0.8 mm
G.50 0.2 - 0.6 mm
G.80 0.1 - 0.3 mm

VERPACKUNG

- Verpackt in 25 kg-Säcke; auf 1000 kg-Palette
- in Big-Bags

ANWENDUNGEN

- In Schleuderradstrahlmaschinen:
- Zum Entzundern von Walzstahl, zur Entfernung von Walzhaut, Rost und Farbe.
 - Vorbehandlung zum Galvanisieren, Lackieren, Emaillieren Aufrauhn von Walzen.

- In Strahlkabinen:
- In der Härte GH (62-66 HRC),

PRODUKTIONSTANDARD

ISO 11124 und 11125

