

INFORMATION PRODUIT

FICHE TECHNIQUE HM-PI-003 24/01

GRENAILLE D'ACIER ANGULAIRE

Les grenailles d'acier sont produites à partir d'un alliage d'acier à faible pourcentage de carbone, de soufre, de phosphore et de chrome et sont traitées thermiquement selon les méthodes les plus modernes. Sa structure métallographique se situe entre le Martensit, le Bayleyit, le Troostit et le Sorbit. Ses propriétés caractéristiques sont les suivantes : ténacité, grande résistance à l'usure et durée de vie élevée

ANALYSE CHIMIQUE

C	0.85 - 1.2 %
Mn	0.5 - 1.2 %
Si	0.4 - 1.5 %
P	< 0,05 %
S	< 0,05 %

GRAIN

Angulaire

TYPE

Métallique

COULEUR

Gris

DURETE

GH = 62 - 68 HRC
GP = 40 - 50 HRC
GL = 55 - 60 HRC

DENSITE

4,0 - 4,5 kg/dm³

DENSITE SPECIFIQUE

7 kg/dm³

GRANULOMETRIE

G.12 1.4 - 2.0 mm
G.14 1.2 - 1.7 mm
G.16 1.0 - 1.4 mm
G.18 0.7 - 1.2 mm
G.25 0.4 - 1.0 mm
G.40 0.3 - 0.8 mm
G.50 0.2 - 0.6 mm
G.80 0.1 - 0.3 mm

EMBALLAGE

- en sacs de 25 kg, sur palette de 1000kg
- en big bags de 1000kg

APPLICATION

Dans les machines de grenaillage :
- pour éliminer la calamine, la rouille, la peinture
- prétraitement pour la galvanisation, la peinture, l'émaillage
- dépolissage de rouleaux
Dans les cabines de sablage :
- En dureté GH (62-68 HRC) et en granulométrie, par exemple GH-40 et GH-50 idéalement adaptés à l'élimination de la calamine, de la rouille, de la peinture et au prétraitement pour la galvanoplastie, la métallisation, la peinture, le revêtement par poudre.

