

INFORMATION PRODUIT

FICHE TECHNIQUE HM-PI-007 24/01

CORINDON BLANC

Le corindon blanc est le type le plus pur d'électrocorindon sans fer.
Le pourcentage d'AL₂O₃ est donc proche de 100 %.

ANALYSE CHIMIQUE

AL ₂ O ₃	99,70 %
SiO ₂	0,03 %
Fe ₂ O ₃	0,04 %
CaO	0,01 %
Na ₂ O	0,02 %

GRAIN

Angulaire

TYPE

Neutre

COULEUR

Blanc

DURETE

9 Mohs

DENSITE

1,5 - 1,9 kg/dm³

DENSITE SPECIFIQUE

3,85 kg/dm³

GRANULOMETRIE

F.14	1,0 - 2,0	mm
F.16	0,85 - 1,7	mm
F.20	0,70 - 1,4	mm
F.24	0,50 - 1,0	mm
F.30	0,42 - 0,85	mm
F.36	0,35 - 0,70	mm
F.40	0,30 - 0,60	mm
F.46	0,25 - 0,50	mm
F.54	0,20 - 0,42	mm
F.60	0,18 - 0,35	mm
F.70	0,15 - 0,30	mm
F.80	0,12 - 0,25	mm
F.90	0,10 - 0,21	mm
F.100	0,09 - 0,18	mm
F.120	0,075 - 0,15	mm
F.150	0,063 - 0,12	mm
F.180	0,053 - 0,10	mm
F.220	0,045 - 0,07	mm

EMBALLAGE

- en sacs de 25 kg, sur palette de 1000kg

TOEPASSINGEN

Le corindon blanc est utilisé dans les salles de grenaillage et les cabines de grenaillage.
Le corindon blanc est principalement utilisé dans les opérations de sablage où les exigences en matière de pureté de l'abrasif sont très élevées. Les domaines d'application sont : l'industrie aérospatiale, l'industrie des turbines, l'industrie électronique.