

INFORMATION PRODUIT

FICHE TECHNIQUE HM-PI-009 24/01

BILLES DE VERRE

Les billes de verre sont produites à partir de verre sans plomb de première qualité, avec une teneur minimale en silice de 72 %. La méthode de production est conforme à la spécification MIL-G-9954 A, ce qui se reflète dans la dureté, la forme des grains, le tamisage, l'emballage et le contrôle de la qualité.

ANALYSE CHIMIQUE

SiO ₂	72 %
Al ₂ O ₃	< 2,5 %
CaO	9 %
MgO	< 4 %
Na ₂ O	13,7 %
K ₂ O	< 1,2 %
Fe ₂ O ₃	< 0,5 %
SO ₃	< 0,5 %

GRAIN

Rond

TYPE

Neutre

COULEUR

Blanc

DURETE

6 Mohs

DENSITE

1,5 kg/dm³

DENSITE SPECIFIQUE

2,46 kg/dm³

GRANULOMETRIE

40	-	70 micron
65	-	105 micron
75	-	125 micron
90	-	150 micron
100	-	200 micron
150	-	250 micron
200	-	300 micron
300	-	400 micron
400	-	600 micron

EMBALLAGE

- en sacs de 25 kg, sur palette de 1000kg

APPLICATION

La propriété spécifique des billes de verre est de nettoyer une surface sans la rendre rugueuse. Les billes de verre peuvent être utilisées dans les salles de grenailage et les cabines de grenailage. En plus de nettoyer une surface, il est possible de la renforcer (Shot Peening).